

**POLÍTICA DE CALIDAD y SEGURIDAD
OPERACIONAL**

ALESTIS AEROSPACE es una empresa aeronáutica líder en diseño, desarrollo, fabricación, montaje, mantenimiento, reparación y servicio postventa de estructuras y componentes para la aviación civil y militar.

El objetivo de ALESTIS AEROSPACE es satisfacer las necesidades de sus Clientes en Calidad, en Coste y en Plazo, de manera eficiente, garantizando que sus productos y servicios cumplan con los estándares de Calidad y Seguridad definidos por sus Clientes y por las Autoridades en todas las fases del producto,

El Sistema de Gestión de Calidad de ALESTIS AEROSPACE establece como máxima el desarrollo y gestión de un proceso de mejora continua que redunde en un incremento continuo de la competitividad y eficiencia de la empresa, así como la prevención de riesgos que pudieran afectar la seguridad de nuestros productos y servicios.

Los principios fundamentales que soportan estos objetivos son:

- **El Cliente es la razón de ser de ALESTIS AEROSPACE**, por lo que satisfacer sus necesidades y expectativas, manteniendo los estándares de **Calidad y Seguridad Operacional** en los productos y servicios que proveemos, debe asumirse como el principal objetivo de la compañía.
- La **Calidad es responsabilidad de todos y cada uno de los empleados, de su implicación y su trabajo en equipo**. Para asegurarlo se requiere que todos los **requisitos y métodos** aplicables a cada puesto sean conocidos, entendidos e implantados.
- Cualquiera que sea nuestra función dentro de la empresa, cada uno de nosotros debe comprometerse con la **Seguridad Operacional** de nuestros productos y servicios. Para ello, es nuestra responsabilidad emplear las herramientas y métodos a nuestro alcance para su aseguramiento, así como comunicar cualquier riesgo asociado para su evaluación.
- La mejora continua debe ser considerada como una herramienta estratégica del sistema de gestión de la empresa, el cual se enfoca hacia la **Gestión por Procesos** y la eliminación o contención de **Riesgos** existentes.
- Debemos integrarnos y asociarnos con nuestra **Cadena de Suministro** para asegurar la máxima eficiencia de toda la cadena de valor.
- Es necesario fomentar la **Innovación y Desarrollo Tecnológico** en todos los procesos industriales y de gestión.

La aplicación de estos principios son la base de la satisfacción de nuestros clientes, al establecer la **Calidad como una Ventaja Competitiva** y nuestra contribución a la gestión de la **Seguridad en la Aviación**.

**QUALITY & OPERATIONAL SAFETY
POLICY**

ALESTIS AEROSPACE is a leading aerospace company in design, development, manufacturing, assembly, maintenance, reparation and customer support aero-structures and components for military and civil aviation.

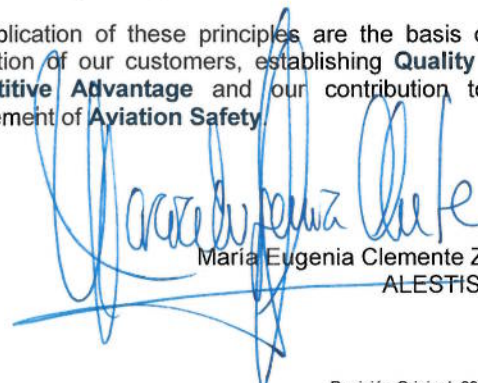
The objective of ALESTIS AEROSPACE is to satisfy the needs of its Customers on Quality, on Cost and on Time, efficiently, ensuring that its products and services meet the Quality and Safety standards of its Customers and Authorities in all phases of the product.

The Quality Management System of ALESTIS AEROSPACE establishes as a maxim the development and management of a continuous improvement process that results in a continuous increase in the competitiveness and efficiency of the company, as well as the prevention of risks that could affect our products and services safety.

The main principles that support these objectives are:

- **The Customer is the reason to be of ALESTIS AEROSPACE**, therefore satisfying their needs and expectations, maintaining the **Quality and Operational Safety** standards in the products and service that we provide, must be assumed as the main objective of the company.
- **Quality is responsibility of each and all employees, their involvement and teamwork**. To be guaranteed it is required that all the applicable **requirements and methods** for each position are known, understood and implemented.
- Whatever our function within the company, each of us must be committed to **Operational Safety** of our products and services. For this, it is our responsibility to use the tools and methods at our disposal for its assurance, as well as to communicate any associated risk for its evaluation.
- Continuous improvement must be considered as a strategic tool of the management system of the company, which focuses on **Process Management** and removal or containment of existing **Risks**.
- We must integrate and partnering with our **Supply Chain** to ensure maximum efficiency throughout the value chain.
- It is necessary to promote **Innovation and Technological Development** in all industrial and management processes.

The application of these principles are the basis of the satisfaction of our customers, establishing **Quality as a Competitive Advantage** and our contribution to the management of **Aviation Safety**.



María Eugenia Clemente Zárte
ALESTIS CEO